**Урок 47.** **Технологическая схема пыле- и газоочистки при сушке хлористого калия в СГО СОФ БКПРУ-3**

Отработанные, запыленные дымовые газы, образованные в процессах сушки, проходят двойную стадию очистки. Отработанные, запыленные дымовые газы при помощи дымососа из расширительной камеры сушильного аппарата (на печи КС-5- из сепарационной камеры) поступают в циклоны (на печах ТС-4, ТС-3, ТС-6 установлены батарейные циклоны, на печи КС-5 трехзаходный циклон, на печи КС-2- двойной циклон) на первую стадию очистки газа (сухую). После печи фирмы «Биндер» КС-2 первая стадия сухой очистки осуществляется в двойном циклоне поз. М06.

В циклонах происходит отделение мелких пылевых частиц от дымовых газов за счет действия центробежной силы и силы тяжести. Циклонная пыль после сухой стадии очистки из циклонов поз. К-16 разгружается через течку, снабженную мигалками поз. К-17 для ликвидации подсоса и затем подается на скребковые конвейера поз. М-11А, М-11В, М-12А, М-12В для транспортировки на агломерацию или грануляцию. После сухой стадии очистки дымовые газы при помощи дымососа нагнетаются на вторую стадию очистки - мокрую, которая происходит в трубах "Вентури", куда при помощи насоса подается орошающая жидкость в количестве (21+4) м3/ч для аппаратов ТС, (13+3) м3/ч на каждый скруббер "Вентури" аппарата КС. Для отделения жидкости от дымовых газов после трубы "Вентури" установлен каплеотделитель и скруббера поз. К-22, где за счет центробежной силы и силы тяжести частицы влаги стекают через гидрозатвор в зумпф откачки и при помощи насоса поз. 37 (38) откачиваются в отделение обогащения, а очищенные дымовые газы через выхлопные газоходы выбрасывается в атмосферу. В машинном зале установлены зумпфы подкачки и откачки. В зумпф подкачки подается промышленная вода, стоки с грануляционного отделения, слив жидкости с ПГУ АС-5. Из этого зумпфа жидкость подается насосами поз. 40, 41 на мокрую стадию очистки газов печей ТС-3, 4, 6, КС-5, КС-2, на АС-5. В зумпф откачки поступают кислые стоки с ПГУ печей ТС-3, 4, 6, КС-5, КС-2 и стоки, подаваемые насосами поз. 138, 139. Сточные воды с пола машинного зала собираются в приямок и насосом поз. 138, 139 откачиваются в зумпф откачки, а оттуда насосами поз.37, 38 в отделение обогащения СОФ.

Получив команду на пуск, аппаратчик включает в работу дымосос и вентилятор запускаемой печи, запускает насос поз. 40 (или 41) подкачки для орошения труб Вентури, включает в работу насос поз. 37 (или 38) для откачки кислых стоков после скрубберов печей в зумпф поз. О-39 отделения обогащения.

**Задание по уроку 47:**

1. Внимательно ознакомиться с технологической схемой пыле- и газоочистки при сушке хлористого калия в СГО СОФ БКПРУ-3 – **эта информация потребуется для выполнения практической работы 29.**
2. Выполнить опорный конспект.
3. Зарисовать **схему цепи аппаратов**, задействованных в технологической схеме пыле- и газоочистки при сушке хлористого калия, от каждой печи.