**Урок 35. Основные обязанности аппаратчика 3 разряда во время смены в СГО СОФ БКПРУ-3**

Инструкция № 16 по рабочему месту и охране труда аппаратчика сушки сушильно-грануляционного отделения сильвинитовой обогатительной фабрики БКПРУ-3

Во время рабочей смены **аппаратчик сушки 3 разряда обязан:**

1. Вести технологический процесс, согласно требований рабочей инструкции №16 и операционной карты по рабочему месту.
2. Выполнять перечень работ (операций) с установленной периодичностью, предусмотренной операционной картой по рабочему месту.
3. Вести записи в журналах чётко, разборчиво, не допускать записи карандашом, не предусмотренные формой, исправления допускать в исключительных случаях по установленным правилам и т.п..
4. Контролировать работу закрепленного технологического оборудования.
5. Производить записи замечаний по состоянию технологического оборудования в журнале установленной формы.
6. Своевременно информировать мастера (сменного) по телефону или через ОПУ СОФ обо всех выявленных нарушениях, неисправностях, несоответствиях и возникновении опасных и вредных производственных факторов, о выявленных источниках загрязнения окружающей среды.
7. Не оставлять рабочее место без надзора.
8. **Перед пуском оборудования** **аппаратчик должен:**

а) проверить внешним осмотром состояния:

- дымососов и вентиляторов;

- насосов откачки и подкачки;

- элеваторов;

- скребковых и ленточных конвейеров;

- агломератов;

- дозаторов;

- запорной арматуры.

б) проверить наличие:

- реагентов в трубопроводах и баках;

- наличие орошающей жидкости в зумпфе подкачки.

в) проверить:

- ограждение соединительных муфт приводов;

- наличие заземления электродвигателей;

проверить наличие масла в редукторе и картере дымососа, вентилятора;

- проверить наличие аварийных тросиков на конвейерах;

- проверить работу аварийной сигнализации на конвейерах;

- ограждение верхней и нижней ветви лент.

г) убедиться в отсутствии посторонних лиц возле включаемого в работу оборудования.

д) убедившись в нормальном состоянии оборудования, сообщить мастеру (сменному) через оператора пульта управления о готовности оборудования к пуску.

9. Соблюдать порядок пуска и остановки оборудования (остановка оборудования производится по устному распоряжению мастера (сменного).

10. Управляющие действия по каждому контролируемому параметру проводить в пределах интервалов и границ, заданных инструкцией.

11. При выходе технологических параметров за пределы предусмотренных интервалов, для предотвращения повторных несоответствий, для устранения неполадок в работе оборудования аппаратчик сушки производит корректирующие действия, заданные инструкцией.

12. Производство работ по размывке, смазке оборудования осуществлять при снятом напряжении, с применением бирочной системы.

13. Для безопасного выполнения работ использовать только исправное оборудование, приспособления и инструменты, правильно применять средства индивидуальной защиты.

14. Ручную уборку просыпей руды на ленточных конвейерах производить только после их остановки и снятии напряжения, с применением бирочной системы. Не допускать в течение смены производство работ с нарушением правил безопасности. В течение смены производить мокрую уборку только на перекрытиях, имеющих гидроизоляцию и централизованный сток.

15. В течение смены выполнять только ту работу, по которой прошёл обучение, инструктаж по охране труда и к выполнению которой допущен непосредственным руководителем.

16. Работы с повышенной опасностью в течение смены выполнять только при наличии наряда-допуска на работы с повышенной опасностью и под руководством непосредственного руководителя.

17. Не загромождать проходы к оборудованию. Следить за правилами перемещения в помещении и на территории рудоуправления, пользоваться только установленными проходами.

18. В течение смены выполнять плановые переходы на резервное оборудование, согласно графика переходов, выполняя требования по пуску оборудования.

19. Содержать в чистоте и порядке закрепленное оборудование (производить своевременную очистку оборудования от соли, кристаллизата, масла; следить за наличием и чистотой идентификационных табличек).

20. Производить покраску закреплённого оборудования, с целью уменьшения коррозии металла и преждевременного износа оборудования. Данные работы производить после проведения целевого инструктажа.

21. Соблюдать чистоту и порядок на закрепленной территории, не допускать наличия на рабочем месте посторонних предметов (досок, ветоши, сальников, болтов, гаек, электродов, мелкого металлолома, прочего мусора).

Задание для урока 35.

Выполнить опорный конспект по плану:

1. Выписать все обязанности аппаратчика сушки 3 разряда во время рабочей смены.
2. Выписать алгоритм действий аппаратчика перед пуском оборудования в работу