**Урок 38. Характеристика рабочих мест № 1 и № 2 аппаратчика сушки 4 разряда СГО СОФ БКПРУ-3. Назначение рабочего места и перечень обслуживаемого оборудования по каждому рабочему месту.**

Инструкция № 15 по рабочему месту и охране труда аппаратчика сушки 4 разряда сушильно-грануляционного отделения сильвинитовой обогатительной фабрики БКПРУ-3

В течение рабочей смены каждый аппаратчик сушки 4 разряда обслуживает одно из рабочих мест, согласно выданному наряд-заданию. Аппаратчик сушки более высокого разряда (4) должен обладать знаниями, навыками и умением выполнять работы более низкой квалификации (3) по этой же профессии, уметь руководить рабочими низших разрядов этой профессии и осуществлять это руководство.

**Краткое описание технологической схемы**

Флотоконцентрат с влажностью не более 6% конвейерами поз. 5А (левый и правый) подается в сушильно-грануляционное отделение на конвейера поз. К-1А и поз. К-1Б и распределяется с помощью плужковых сбрасывателей по бункерам поз. М-2 сушильных аппаратов. Из расходных бункеров влажный концентрат транспортируется ленточным конвейером поз. М-3 и подается в рабочую часть аппарата "ТС" через шлюзовой и цепной забрасыватели, или в рабочую часть аппарата «КС» через шлюзовой забрасыватель, в рабочей зоне соль подхватывается дымовыми газами и в восходящем потоке газов происходит тепло- и массообмен между влажными концентратом и дымовыми газами (сушка). В осадительной камере-расширителе, в результате резкого падения скорости высушенный концентрат хлористого калия осаждается в нижнюю конусную часть расширителя и через систему мигалок, перекидных ведер поступает в смесители на обработку или по конвейерам поз. М-11А, М-11В, М-12А, М-12В, элеваторам поз.П-1А, П-1Б, конвейеру поз. П-2 поступает в печи подогрева поз. 1П-8, 2П-8 и далее в грануляционное отделение

**Рабочее место №1 - предназначено для управления процессом сушки хлористого калия**

Аппаратчик сушки на рабочем месте №1 обслуживает следующее оборудование:

* конвейер ленточный поз.М3-2, М3-3, М3-4, М3-5, М3-6 5шт
* вентилятор крышный поз.В (в)-10-С, В (в)-11-С, В (в)-12-С, В (в)-13-С,

В (в)-14-С, В (в)-2-С, В (в)-3-С, В (в)-4ПУ1, В (в)-4-С, В (в)-5-С, В (в)-6-С,

В (в)-7-С, В (в)-8-С, В (в)-9-С 14шт.

* труба-сушилка поз. К-3-26, К-4-26, К-6-26 3шт.
* сушилка кипящего слоя поз. К-5-26 1шт.
* загрузочный виброжелоб поз.1.П-7, 2.П-7 2шт
* виброжелоб для подачи материала поз.М02 1шт.
* вентилятор отработанного воздуха поз.М05, 1.П-14, 2.П-14 3шт.
* смеситель одновальный лопастной поз.С-3, С-4, 6-1, 6-2 4шт.
* смеситель двухвальный лопастной поз. С-2 1шт
* дозатор весовой поз.1.П-6, 2.П-6 2шт.
* конвейер скребковый поз. П-4 1шт.
* цепной ковшовый транспортер поз. П1-А, П1-Б 2шт.
* течки, мигалки, перекидные ведра, лестницы, площадки обслуживания на закрепленном оборудовании.

**Рабочее место №2 - предназначено для очистки отработанных дымовых газов после сушки хлористого калия**

Аппаратчик сушки на рабочем месте №2 обслуживает следующее оборудование:

* скруббер Вентури аспирационный поз. АС(Св2)-5, АС(Св3)-5, АС(Св4)-5,

АС(Св1)-5 4шт.

* батарейный циклон поз.К-3-16, К-4-16, К-6-16, 3шт.
* циклон трехзаходный конический.поз.К-5-16 1шт.
* двойной циклон для пылеотделения поз.М06, 1.П-11, 2П-11 3шт.
* скруббер Вентури поз.К-3-21; К-4-21, К-5-21, К-6-21 4шт.
* скруббер технологический поз.К-3-22 лев., К-3-22 пр., К-4-22 лев., К-4-22 пр.

К-5-22, К-6-22 лев., К-6-22 пр., М07, Агрегат Multi-Venturi скруббер 8шт.

* шлюзовый забрасыватель лопастной поз.К-3-27, К-4-27, К-5-27, К-6-27 4шт
* забрасыватель цепной поз.К-3-27А, К-4-27А, К-6-27А 3шт
* лопастные выгружатели поз. М06.1, М06.2, М01.1, 1П-8.1, 2П-8.2,

1П-12.1, 1П-12.2, 2П-12.1, 2П-12.2, 1П-13.2, 2П-13.2 11шт

* шнек разгрузочный поз.1.П-13.1, 2.П-13.1 2шт.
* насос TYAC-E 080-315 поз.М07.1 1шт.
* коллектор рассола ф200-110м (отвод, тройник, задвижки, ловушки) поз. Тр-С 1шт.
* коллектор слива с г/затворов печей поз. Тс-С (отвод, тройник) 1шт.
* фильтровальная установка поз.1.П-13, 2.П-13 2шт.
* вентилятор технологический неременной поз. АС(В)-6 1шт.
* течки, мигалки, перекидные ведра, лестницы, площадки обслуживания закрепленного оборудования;

Наименование операций и нормативная периодичность обслуживания оборудования на рабочем месте, установлена операционной картой по рабочему месту аппаратчика сушки 4 разряда.

**Задание к уроку 38:** выполнить опорный конспект по плану

1. Кратко опишите технологию сушки.
2. Запишите назначение рабочих мест и перечень оборудования (без позиций и количества)